

Tonina

CHAISE POLYVALENTE

par **Allermuir**



ANALYSE ENVIRONNEMENTALE DU PRODUIT

Cette analyse environnementale du produit a été élaborée conformément aux principes des normes ISO 14025 et ISO 14044. Toutes les données de l'analyse de cycle de vie ont été compilées, traitées et vérifiées par Oakdene Hollins Ltd.

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

DESCRIPTION DE PRODUIT:	Tonina est une chaise en polypropylène moulée par injection qui utilise la méthode du moulage biomimétique pour l'obtention d'un produit impeccable à la résistance impressionnante.
PORTÉE DE L'ÉVALUATION:	De l'extraction des matières premières jusqu'à la fabrication de mobilier de bureau fini (appelé). Cf. page 2 pour en savoir plus.
UNITÉ FONCTIONNELLE:	Un siège conçu et fabriqué pour durer au moins dix ans.
DONNÉES UTILISÉES:	Nous avons utilisé des données primaires dans la mesure du possible, notamment pour la consommation d'énergie pendant la phase principale. Toutes les données secondaires proviennent de la base de données EcoInvent, utilisée en conjonction avec SimaPro 7.3.2, uniquement avec des données européennes.
MARCHÉ RÉGIONAL:	L'Europe est le principal marché pour nos meubles de bureau. La présente déclaration reflète cet état de fait.
DATE DE PRODUCTION:	2 DÉCEMBRE 2013

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES GÉNÉRALES

POTENTIEL DE RÉCHAUFFEMENT DE LA PLANÈTE (eq. kg CO ₂): 16.92	TENEUR RECYCLÉE (% du poids): 0
CONSOMMATION TOTALE D'ÉNERGIE (MJ) : 515.79	POTENTIEL DE RECYCLAGE (% du poids): 99.00

LISTE DES MATÉRIAUX

MATÉRIAU	QUANTITÉ (kg)	POURCENTAGE DU TOTAL
POLYPROPYLÈNE	4	100

La compilation et le traitement des données d'analyse de cycle de vie ont été effectués par Dr Dan Skinner (Oakdene Hollins Ltd.)

Les données environnementales et d'analyse de cycle de vie ont été vérifiées par Dr Adrian Chapman (Oakdene Hollins Ltd.)

PERIMÈTRE

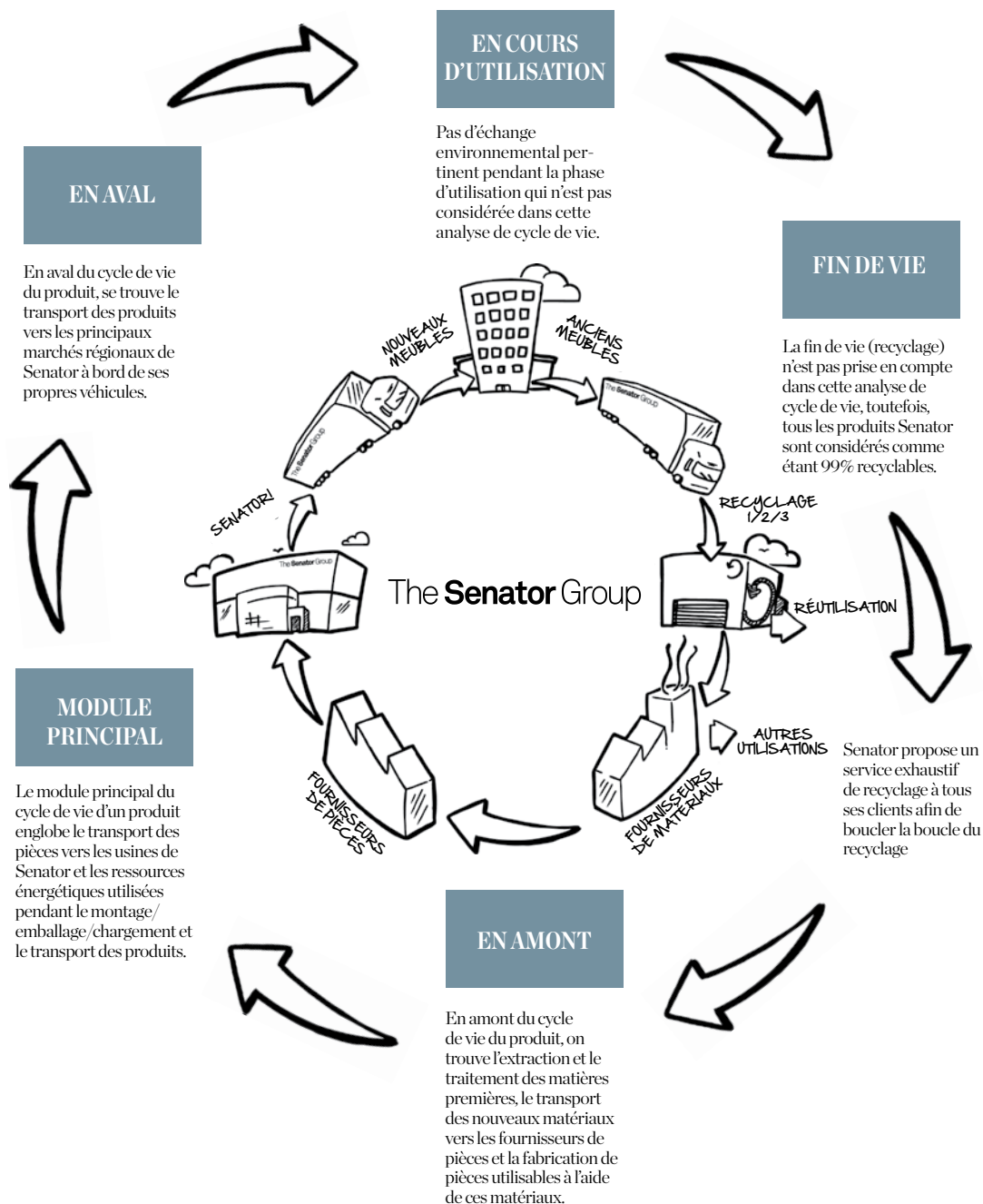
Le groupe Senator reconnaît depuis longtemps que le concept clé sur lequel il doit focaliser ses efforts est la durabilité et non la recyclabilité considérée de façon isolée.

Notre société adopte une démarche véritablement globale en matière de conception, de fabrication, d'approvisionnement et de récupération de nos produits. Pour nous, cette démarche est un processus cyclique. De la conception à la fabrication, de l'utilisation à la récupération, nous voulons minimiser tous les impacts sur l'environnement des produits et processus de Senator. Nous récupérons les ressources des produits en fin de vie et refabriquons ou réintroduisons les maté-

riaux dans notre chaîne d'approvisionnement pour la fabrication des pièces.

Nous croyons fermement que nous devons assumer nous-mêmes la responsabilité de nos actes à chaque fois que c'est possible plutôt que de nous reposer sur des tiers ou de nous dédouaner de nos responsabilités par des systèmes de compensation.

Le processus de durabilité est cyclique, nous le comprenons et l'intégrons pleinement dans tout ce que nous faisons.



PERIMÈTRE

RESSOURCES	EN AMONT	MODULE PRINCIPAL	EN AVAL	TOTAL
AÉRIENNES	0.35	0.55	0.00	0.90
TERRESTRES	7.24	6.71	0.19	14.14
MARITIMES	0.00	0.00	0.00	0.00

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

ÉNERGIE RENOUVELABLE (MJ)	EN AMONT	MODULE PRINCIPAL	EN AVAL	TOTAL
BIOMASSE	4.45	6.10	0.00	10.55
HYDRIQUE	4.26	1.67	0.02	5.95
SOLAIRE	0.01	0.00	0.00	0.01
ÉOLIENNE	0.48	0.58	0.00	1.06
ÉNERGIE NON-RENOUVELABLE (MJ)	412.00	84.03	2.19	498.22
TOTAL	421.20	92.38	2.21	515.79

POTENTIEL D'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

RESSOURCES	EN AMONT	MODULE PRINCIPAL	EN AVAL	TOTAL
RÉCHAUFFEMENT DE LA PLANÈTE (équivalents kg CO2)	12.16	4.63	0.13	16.92
ACIDIFICATION (équivalents kg SO2)	0.04	0.02	0.00	0.06
EUTROPHISATION (équivalents kg PO43)	0.00	0.00	0.00	0.00
APPAUVRISSMENT DE LA COUCHE D'OZONE (équivalents kg CFC 11)	0.00	0.00	0.00	0.00
BROUILLARD PHOTOCHIMIQUE (équivalents kg C2H4)	0.01	0.00	0.00	0.01

ÉMISSIONS TOXIQUES

RESSOURCES	EN AMONT	MODULE PRINCIPAL	EN AVAL	TOTAL
AÉRIENNES	11.95	47.28	12.57	71.80
TERRESTRES	0.00	0.01	0.00	0.01
MARITIMES	0.56	1.19	0.19	1.94

TENEUR RECYCLÉE

MATÉRIAU	TENEUR RECYCLÉE DES MATÉRIAUX (% DU POIDS)	TENEUR RECYCLÉE DES PRODUITS (% DU POIDS)
POLYPROPYLÈNE	0.00	0.00
TOTAL		0.00

ACCREDITATIONS

DESCRIPTION	NORMES	CERTIFIÉ
ASSURANCE QUALITÉ	ISO 9001	CERTIFIÉ EN 1991
GESTION ENVIRONNEMENTALE	ISO 14001	CERTIFIÉ EN 2001
CHAINE DE CONTRÔLE	FSC	CERTIFIÉ EN 2003
DURABILITÉ	FISP	CERTIFIÉ EN 2006
GESTION ÉNERGETIQUE	ISO 5001	CERTIFIÉ EN 2013

NORMES ENVIRONNEMENTALES ISO 14001

Ceci vise à réduire et éliminer tout impact négatif sur l'environnement que pourraient avoir les unités de production de Senator et nous pouvons apporter la preuve de nos performances depuis 2001.

En 2013, Senator a reçu le prix de la Worshipful Company of Furniture Makers dans la catégorie « Durabilité »

FISP (PROGRAMME DE DURABILITÉ DANS LA FILIÈRE DU MEUBLE)

Accordé par la FIRA, ce certificat de durabilité vise à assurer un suivi des aspects relatifs à la durabilité des installations et opérations d'une entreprise. Senator a été l'un des premiers dans la filière du meuble à obtenir son accréditation en matière de durabilité : déclaration ouverte de notre engagement et volonté d'améliorer nos performances par tous les moyens possibles.

CHAINE DE CONTRÔLE

Accréditation indépendante prouvant que Senator achète uniquement des panneaux de particules de bois mélaminé/MDF/aggloméré auprès de fabricants qui peuvent prouver qu'ils s'approvisionnent en bois brut auprès de sources pérennes.

GESTION ÉNERGETIQUE ISO 5001

Preuve indépendante que Senator a mis en place un système fiable de contrôle de son utilisation énergétique et un processus visant à minimiser en permanence cette utilisation. Nous pensons que Senator est la première société de la filière du meuble à avoir obtenu cette homologation.



LES 3 R DE SENATOR

Le groupe s'engage à toujours améliorer la durabilité des aspects environnementaux de chacune de ses filiales.

Pour respecter les normes internationales et atteindre nos propres objectifs environnementaux, nous appliquons le principe des 3 R : réduire, réutiliser, recycler.

Bien que le recyclage soit l'élément le plus visible, il est en fait le dernier ressort et ne doit ja-

mais être l'objectif principal dans la lutte pour réduire les volumes de déchets.

Il est de notre devoir, à titre individuel et en tant qu'entreprise, d'essayer, dans un premier temps, de **réduire** les volumes utilisés. Dans un deuxième temps, nous devons tenter de **réutiliser** dans la mesure du possible, et ce n'est qu'une fois que ces deux processus ont été épuisés que l'on peut envisager le **recyclage**.

- Réduire - Réutiliser - Recyclere

REMARQUES SUR L'ÉVALUATION

L'analyse de cycle de vie repose sur les hypothèses et considérations suivantes :

- En l'absence de données spécifiques au cas d'espèce, la fabrication de pièces pour les meubles est réputée avoir lieu dans la même usine que le traitement des matières premières.
- On suppose que le transport de tous les matériaux, pièces et articles finis se fait par camions 16-32t Euro 5
- Toutes les données d'analyse de cycle de vie ont été modélisées avec la méthode IMPACT 2002+ (v2.06)